

Shell Tonna T

Масла для направляющих скольжения



Масла Shell Tonna T разработаны на основе глубоочищенных минеральных масел с высоким индексом вязкости. Они содержат присадки, повышающую “липкость” масла, и другие специальные присадки, удовлетворяющие требованиям производителей современного станочного оборудования.

Область применения

- Все части металлорежущих станков, включая подшипники и редукторы, которые смазываются циркуляционными системами.
- Гидравлические системы станков (классы ISO 32 и 68).
- Направляющие скольжения станков

Преимущества

- **Значительное снижение трения**
Особенно для направляющих с полимерным покрытием. Снижение дребезжания и вибрации, вызываемых скачкообразным характером перемещения.
- **Устойчивость к окислению**
Позволяет выдерживать высокие рабочие температуры и увеличивает срок службы масла.
- **Высокий индекс вязкости**
Низкая вязкость при температуре запуска станка и достаточная вязкость при высоких рабочих температурах. Минимальная утечка масла через уплотнения.
- **Улучшенное отделение эмульсии**
Устойчиво к смыванию водой/охлаждающими средствами.
- **Антикоррозионные характеристики**
Обеспечивают защиту поверхности всех металлических деталей станков.
- **Обработка без пятен**
После обработки не оставляет пятен на деталях.

• Отличные противоизносные характеристики

Минимальный простой станка сокращает затраты на его обслуживание.

Спецификации и одобрения

Одобрено Cincinatti Milacron P47, P50, P53.

Совместимость с уплотнительными материалами

Масла Shell Tonna T совместимы со всеми обычными уплотнительными материалами.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазок в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Шелл.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также правильного использования в рекомендуемых областях применения Shell Tonna Oils T не представляют угрозы для здоровья и безопасности. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Tonna T		
		32	68	220
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	100	150	220
Тип масла по ISO		G/GH	G/HG	G
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °С при 100 °С	ASTM D 445	32	68	220
		5,9	9,3	19,9
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ISO 2909	872	882	894
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	216	219	245
Температура застывания, °С	ISO 3016	-30	-27	-16

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.