

Shell Malleus TC



Резьбовая смазка для высоких давлений

Shell Malleus TC - это не содержащая свинца пластичная смазка для облегчения свинчивания и развинчивания резьбовых соединений и обеспечения их герметичности.

Область применения

Shell Malleus TC рекомендуется для металлических труб с резьбой API 8 круглого, упорного, LTC и EUE профилей, а также других резьбовых соединений. Статистические данные полевых испытаний позволили определить коэффициент корректировки крутящего момента равный 0,95.

Эксплуатационные свойства

- **Отсутствие свинца в Shell Malleus TC**

Смазка отвечает современным требованиям по охране труда и экологической безопасности. Может использоваться там, где окружающая среда находится под повышенной охраной или особо чувствительна.

- **Защита от задира и фрикционного изнашивания**

Shell Malleus TC соответствует либо превосходит требования бюллетеня API 5A2 по всем 7 показателям (см. табл.2).

- **Уплотнение резьбовых соединений**
Успешно испытан при давлении 7500 фунтов/кв. дюйм (около 52 МПа).

- **Защита от коррозии**

Malleus TC содержит высокоэффективные ингибиторы сероводородной коррозии.

- **Нанесение**

Легкость нанесения Malleus TC (с помощью кисти) делает его удобным для круглогодичного применения

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Malleus TC не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазок в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

Таблица 1
Типичные физико-химические характеристики

Цвет	Серебристо-серый
Структура	Гладкая
Плотность	1.629 г/куб.см
Состав	55% твердых добавок, ингибитор сероводородной коррозии

Таблица 2

Соответствие требованиям API 5A2

Показатель	Норма	Malleus TC
Пенетрация, 0.1 мм (ASTM D 217) при 25°C после перемешивания после перемешивания и охлаждения до -18°C	310-340 200	312-332 248
Температура каплепадения основы, °C (ASTM D 566)	87.8	298.9
Испаряемость (по API 24ч. при 100°C), %	2,0	1,3
Коллоидная стабильность - отделение масла (24ч., фильтр-конус Nickel)	max. 5,0	1,3
Газовыделение, куб.см (120ч. при 65°C)	max. 20	24 ч. - 1,45 72 ч. - 2,10 120 ч. - 2,20
Вымывание водой, % масс. (2 ч. при 65,5°C)	max. 5,0	2,7
Нанесение кистью (по API)	возможно при -17,8°C	возможно при -23°C

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.