

Shell Albida EP2

Высококачественная многоцелевая пластичная смазка с противозадирными свойствами

Shell Albida EP2 представляет собой высококачественную многоцелевую смазку для промышленного применения.

Производится на основе высокоиндексных минеральных масел и комплексного литиевого мыла в качестве загустителя. Смазка содержит пакет высококачественных присадок, обеспечивающих отличную высокотемпературную антиокислительную устойчивость, а также комплекс притивоизносных и антикоррозионных свойств.

Albida EP 2 особо рекомендуется для высоконагруженных подшипников, работающих в условиях повышенных температур и нагрузок.

Область применения

Shell Albida EP 2 рекомендуется для смазки высоконагруженных подшипников промышленного оборудования для:

- непрерывного литья;
- вибрационного просеивания;
- открытых разработок;
- измельчителей / дробилок;
- роликов конвейеров.

Эксплуатационные свойства

- Допущена производителями подшипников для условий эксплуатации, требующих использования противозадирных смазок.
- Повышенный срок службы вращающихся элементов подшипников, подверженных воздействию воды и вибронагрузкок.
- Используется для смазки конических роликоподшипников Тимкен, максимальная нагрузка по Тимкену 50 фунтов.

- Подходит для смазки машин непрерывного литья.
- За счет экономии потребляемой смазки снижается и уровень вредного воздействия на окружающую среду

Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения смазка Albida EP2 не представляет опасности для здоровья и безопасности.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности Shell.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазок в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

Типичные физико-химические характеристики

| Shell Albida EP2 | |
|--|-------------------|
| Класс по NLGI | 2 |
| Цвет | Светло-коричневый |
| Тип мыла | Литиевый комплекс |
| Базовое масло (тип) | Минеральное |
| Кинематическая вязкость, мм²/с при 40°C 100°C (IP 71/ASTM-D445) | 220 19,0 |
| Температура каплепадения, °C (IP 132) | 260 |
| Пенетрация при 25°С после перемешивания, 0,1 мм (IP 50/ASTM-D217) | 265 /295 |

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.