



Shell Adrana D 2215.04

Водоразбавляемое смазочно-охлаждающее технологическое средство.

- Биостойчивое СОТС
- не содержит вторичных аминов
- не содержит хлора, нитритов
- низкое содержание ароматических углеводородов
- не содержит тяжелых металлов
- не содержит гексагидротриазина

Применение

Shell Adrana D 2215.04 используется в операциях металлообработки умеренной тяжести, а также хорошо подходит для шлифования.

Shell Adrana D 2215.04, разбавленная мягкой водой, используется для обработки стали и чугуна.

- Имеет опалесцентный прозрачный цвет
- Высокая стабильность
- Высокие защитные (антикоррозионные) свойства
- Хорошие антипенные свойства
- Высокая стойкость к биопоражению
- Низкие эксплуатационные затраты
- Не вызывает дерматологического раздражения

Рекомендуемая концентрация

Концентрация рабочей эмульсии в значительной степени зависит от вида операции механической обработки, жесткости воды, требований к качеству обрабатываемой поверхности, и т. д. Некоторые рекомендации при использовании воды средней жесткости:

- Обработка сталей: 4 - 6 %
- Обработка чугуна (с низким или средним содержанием графита): 5 – 7 %
- Шлифование стали: 3 - 5 %

Приготовление эмульсии

Shell Adrana D 2215.04 имеет естественную тенденцию быстро растворяться и диспергировать в воде при приготовлении эмульсии ручным методом или при механическом перемешивании. Когда приготовление производится вручную рекомендуется добавлять концентрат в воду, а не наоборот, для лучшего эмульгирования СОТС. Если концентрат вводится медленно, при непрерывном перемешивании, получается высокостабильная эмульсия с высокими эксплуатационными свойствами.

Приготовление эмульсии также возможно при использовании миксеров (типа Ventury или Volumetric).

Измерение концентрации

Определение концентрации Shell Adrana D 2215.04 легко выполняется рефрактометром или химическими методами.

Замена эмульсии

И при первой заправке эмульсии, и при замене отработанной, в первую очередь, необходимо промыть и продезинфицировать емкость и систему циркуляции СОТС. Для достижения наилучших результатов рекомендуется следующая последовательность промывки:

1) В начале последней рабочей смены, в емкость добавляется 2% Shell MWS Additive SC 207 или 208 (системный очиститель). При этом либо эксплуатация системы производится в обычном режиме, либо поддерживается режим циркуляции СОТС в системе в течение того же времени.

2) Затем, емкость и система циркуляции опорожняются и тщательно промываются водой. Если система имеет сложную конфигурацию, или является центральной, мы предлагаем особое внимание уделить возможным участкам застоя и скопления отложений.

Здоровье и безопасность

Обращаем Ваше внимание на то, что СОТС может работать в системах в течение длительных периодов, вследствие чего происходит химическое загрязнение продукта (гидравлические масла, смазки, растворы металлов, красок, ингибиторов коррозии и т.д.) или бактериальное загрязнение (грязные руки, рабочий инструмент, техническая вода, отходы и т.д.). Особое внимание должно быть уделено минимизации подобных проблем и своевременной замене продукта, с тем, чтобы обеспечить максимальную эффективность СОТС. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Утилизация отходов

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 and 94/62 .

Типичные физико- химические характеристики

Показатель	Метод	SHELL Adrana D 2215.04
Содержание минерального масла, %		32
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 1298	1029
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 20 ⁰ С	ASTM D 445	110
РН 3% эмульсии	DIN 51369	9,2
Уровень антикоррозионных защитных свойств (0-0), мин. концентрация эмульсии, %	DIN 51360/2	4,5
Индекс рефракции		1,2
Фактор кислотного разложения		2,3

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.