

SHELL ADRANA CG 2801

Водоразбавляемая смазочно-охлаждающая жидкость

- Биоустойчивая СОЖ, содержащая противозадирные присадки
- Не содержит нитритов
- Низкое содержание ароматических соединений
- Не содержит тяжелых металлов

Применение

Shell Adrana CG 2801 используется в тяжелых операциях металлообработки, в т.ч. протягивании высокоуглеродистых и высоколегированных сталей высокой прочности. Может быть использована в операциях обработки давлением.

Shell Adrana CG 2801 не рекомендуется для обработки цветных металлов.

- Высокие противозадирные свойства: EP-эффект (Reichert) при 5 %: 15,7 мм²
- Высокая стабильность
- Высокие защитные (антикоррозионные) свойства
- Высокая стойкость к биопоражению
- Низкие эксплуатационные затраты

-Рекомендуемая концентрация

Концентрация рабочей эмульсии в значительной степени зависит от вида операции механической обработки, жесткости воды, требований к качеству обрабатываемой поверхности, и т. д. Некоторые рекомендации при воде средней жесткости:

- Обработка высоколегированных сталей: 6 – 10 %
- Обработка упрочнённых сталей : 6 – 15 %
- Обработка давлением : 6 – 20 %

Основные физико- химические характеристики

	Ед. Изм.	Метод	SHELL Adrana CG 2801
Содержание минерального масла	%		40
Плотность при 20°C	кг/м ³	ASTM D 1298	0,975
pH 5 % эмульсии		DIN 51369	9,4
Уровень защитных свойств, не ниже (0-0)	%	DIN 51360/2	5
Индекс рефракции			0,9
Фактор кислотного разложения			-

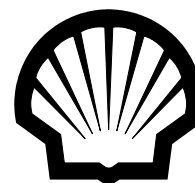
Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.

Приготовление эмульсии:

Shell Adrana CG 2801 имеет прекрасную эмульгируемость и при приготовлении эмульсии быстро растворяется в воде при ручном или механическом перемешивании. Когда приготовление производится вручную, без использования смешивающих устройств, рекомендуется добавлять концентрат в воду, а не наоборот, для лучшего эмульгирования СОЖ. Если концентрат вводится медленно, с непрерывным перемешиванием, получается высокостабильная эмульсия с высокими эксплуатационными свойствами.

-Измерение концентрации:

Adrana CG 2801



Определение концентрации Shell Adrana CG 2801 легко производится рефрактометрически или химическими методами.

-Замена эмульсии:

И при первой заправке эмульсии, и при замене отработанной, в первую очередь, необходимо промыть и продезинфицировать емкость и систему циркуляции СОЖ. Рекомендуется следующая последовательность промывки:

- 1) в начале последней рабочей смены перед заменой, 2% Shell MWS Additive SC 201 или 202 (системный очиститель) добавляется в емкость, что не нарушает нормального режима работы оборудования, циркулирует в системе в течение 8 – 12 часов.
- 2) Затем, емкость освобождается и тщательно ополаскивается водой. Необходимо промыть вручную застойные зоны.

-Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Adrana CG 2801 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности Shell.

-Утилизация отходов:

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 and 94/62 .