



Shell Adrana A 2859

Водоразбавляемая смазочно-охлаждающая жидкость.

- **Высокая биостабильность**
- **Высокие противозадирные свойства**
- **Не содержит аминов и борной кислоты**
- **Низкое содержание ароматических углеводородов**
- **Не содержит хлора, нитритов**
- **Не содержит тяжелых металлов**

Применение

Shell Adrana A 2859 используется в тяжелых операциях обработки стали (в том числе нержавеющей), чугуна, алюминия, как на индивидуальных станках, так и в централизованных системах.

- полупрозрачна, хорошо растворима
- высокие противозадирные и смазывающие свойства
- высокая стабильность, низкие потери
- хорошая защита от коррозии
- устойчива к воздействию микроорганизмов, длительный срок службы
- низкое пенообразование в воде средней жесткости

Рекомендуемая концентрация

Концентрация рабочей эмульсии в значительной степени зависит от вида операции механической обработки, жесткости воды, требований к качеству антикоррозионной защиты, и т. д. Некоторые рекомендации при использовании воды средней жесткости:

- Общая токарная обработка: 3 - 5 %
- Общие операции обработки алюминия: 6 - 10 %
- Общие операции обработки стали: 6 - 8 %
- Общие операции обработки высоколегированной стали: 6 - 10 %
- Общие операции обработки чугуна: 5 - 8 %
- Шлифование: 4 - 6 %

Приготовление эмульсии

Shell Adrana A 2859 имеет естественную тенденцию быстро диспергировать в воде при приготовлении эмульсии ручным методом или при механическом перемешивании. Когда приготовление производится вручную рекомендуется добавлять концентрат в воду, а не наоборот, для лучшего эмульгирования СОЖ. Если концентрат вводится медленно,

при непрерывном перемешивании, получается высокостабильная эмульсия с высокими эксплуатационными свойствами.

Приготовление эмульсии также возможно при использовании миксеров (типа Ventury или Volumetric).

Измерение концентрации

Определение концентрации Shell Adrana A 2859 легко выполняется рефрактометром или химическими методами.

Замена эмульсии

И при первой заправке эмульсии, и при замене отработанной, в первую очередь, необходимо промыть и продезинфицировать емкость и систему циркуляции СОЖ. Для достижения наилучших результатов рекомендуется следующая последовательность промывки:

1) В начале последней рабочей смены, в емкость добавляется 2% Shell MWS Additive SC 207 или 208 (системный очиститель). При этом либо эксплуатация системы производится в обычном режиме, либо поддерживается режим циркуляции СОЖ в системе в течение того же времени, например, в течение 1 рабочей смены.

2) Затем, емкость и система циркуляции опорожняются и тщательно промываются водой. Если система имеет сложную конфигурацию, или является центральной, мы предлагаем особое внимание уделить возможным участкам застоя и скопления отложений.

Здоровье и безопасность

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Утилизация отходов

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 and 94/62 .

Типичные физико- химические характеристики

Показатель	Метод	SHELL Adrana A 2859
Содержание минерального масла, %		40
Плотность при 20 °С кг/м ³	ASTM D 1298	965
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 20 ⁰ С	ASTM D 445	190
рН 5% эмульсии	DIN 51369	9,3
Уровень антикоррозионных защитных свойств (0-0), мин. концентрация эмульсии, %	DIN 51360/2	5
Индекс рефракции		0,9
Фактор кислотного разложения		1,05

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.